

Технические условия изготовления изделий из стекла с УФ-печатью

Оглавление

1. Обработка стекла	1
2. УФ-печать.....	3
Требования к файлам.....	3
Печать на давальческом сырье	3
Частичная запечатка.....	3
Цветопередача.....	4
Подбор цвета	4
3. Приемка стеклянной панели	4

1. Обработка стекла

А. Габариты закаленного стекла:

-Max. 3000x1500 мм.

-Min. Одна сторона должна быть не менее 300 мм.

Предельные отклонения при изготовлении стекла по длине и ширине:

-при номинальном размере

До 2000мм включ. ±3мм

Св.2000мм ±4мм

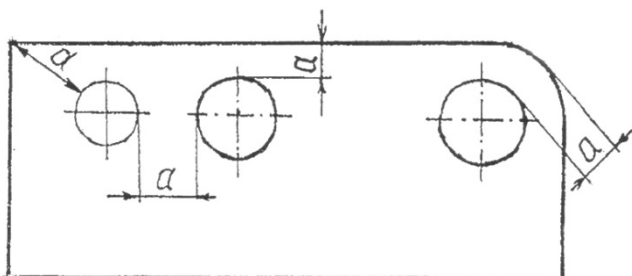
В. Минимальный диаметр отверстий должен быть не менее:

- 5 мм для стекла толщиной 3-5 мм

- 8 мм для толщины стекла – 6-19 мм

С. Расположение отверстий:

-расстояние между краем отверстия и кромкой стекла должно быть:

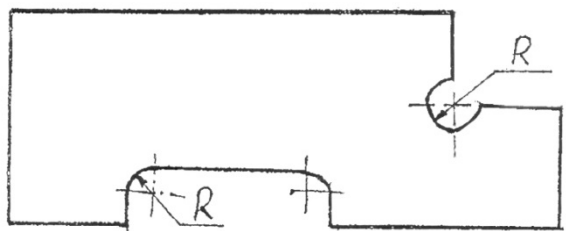


$a \geq 1.5t$ для $t=3-6$ мм

$a \geq 2t$ для $t=8-19$ мм;

- расстояние от края отверстия до угла стекла должно быть не менее 6-ти толщин стекла: $a \geq 6t$;

- расстояние между краями соседних отверстий должно быть не менее половины диаметра большего отверстия: $a \geq 0.5d$.

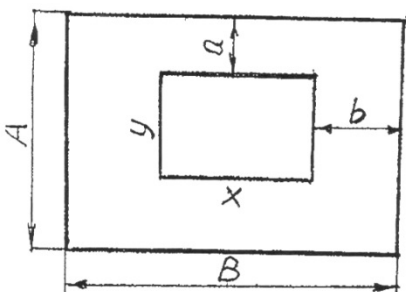


D. Прямоугольные отверстия и вырезы:

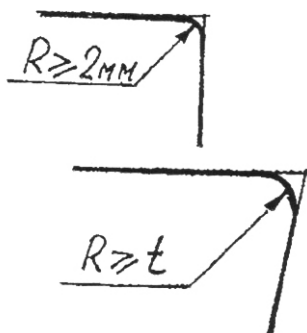
- углы вырезов должны быть скруглены с минимальным радиусом 9 мм;

- размеры прямоугольных отверстий (вырезов) должны быть не более трети соответствующего размера стекла: $x \leq 1/3 B$ $y \leq 1/3 A$;

- расстояние между краем отверстия и кромкой должно быть не менее половины соответствующего размера отверстия: $b \geq 0.5x$ $a \geq 0.5y$



E. Острые кромки:

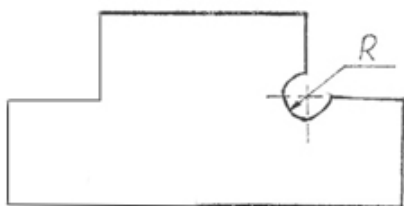


- на прямых углах должны быть скруглены радиусом не менее 2 мм;

- на острых углах (менее 75) должны быть скруглены радиусом не менее толщины стекла (t)

Стекла, не соответствующие данным критериям, могут разрушиться при закалке.

F. Т-образные стекла:



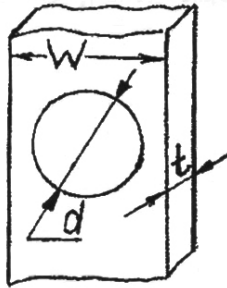
- Т-образные стекла идут с углублениями под углы ящиков.

R- не менее 9 мм.

I. Замер выреза под розетку.

-замер вырезов под розетки как по горизонтали так и по вертикали производится от краев внутренних стаканов с зазором по 5 мм по всему периметру.

G. Узкие стекла:



минимальная ширина стекла, имеющего отверстия, должны быть не менее восьмикратной толщины стекла : $W \geq 8t$;

максимальный диаметр отверстий должен быть не более трети ширины стекла : $d \leq 1/3W$.

2. УФ-печать

Требования к файлам

Требования к файлам, предоставляемым Заказчиком для выполнения УФ-печати.

- A. Точное соответствие размерам изделия.
- B. Цветовая схема - CMYK.
- C. Разрешение - 150 dpi.
- D. Формат файла – TIFF.
- E. Без профилей.
- F. Без слоев.
- G. При кривых стеклах файл готовить по максимальным габаритам.

Печать на давальческом сырье

В процессе печати на стекле, предоставленном Заказчиком, после печати возможно проявление дефектов, связанных с технологией изготовления, закаливания или обработки стекла химическими средствами. Такие дефекты могут проявляться только после печати и наблюдаться в виде пятен, либо полошения. Дефекты могут быть сложно устранимыми либо неустраняемыми.

Частичная запечатка

При выполнении частичной запечатки возможно распыление краски на прозрачную область стекла, находящуюся рядом с областью печати. Данный эффект обусловлен технологией УФ-печати, при которой краска наносится на носитель с некоторого расстояния и поэтому может распыляться.

Точность печати

Допускается отклонение в размерах и расположении рисунка (УФ-печати) до 4 миллиметров на 1 метр изделия по каждому из измерений X и Y. Для изделий размером 500 мм и менее допустимое отклонение составляет 2 мм по каждому из измерений.

Цветопередача

Технология УФ-печати имеет объективные ограничения цветопередачи и подбора цвета. Существуют цвета, воспроизведения которых невозможно добиться с помощью УФ-печати.

Один и тот же файл, напечатанный в разное время на одном и том же УФ-принтере, может иметь незначительно отличающиеся оттенки, в силу объективных факторов, влияющих на цветопередачу (например, температура и влажность воздуха).

Подбор цвета

Мы выполняем максимально возможный подбор цвета по образцу (например, по каталогу RAL и другим каталогам). Подобранные оттенки цвета могут отличаться от эталона. Рекомендуем делать Цветопробу.

Смывка УФ-печати

При смывке УФ-печати возможно появление царапин на стекле. Соглашаясь на услугу смывки УФ-печати, вы понимаете и принимаете все риски возможного образования царапин на стекле.

3. Приемка стеклянной панели

Приемка изделий осуществляется визуально при освещенности от 300 до 600 лк на расстоянии от 1,0 м.

Допустимое количество и размеры пороков внешнего вида определяют на основе ГОСТ 30698-2014 «Стекло закаленное. Технические условия» в отношении соответствующего вида исходного стекла.

Качество обработки кромок, отверстий, пазов и вырезов проверяют визуально при освещенности от 300 до 600 лк на расстоянии от 1,0 м.

Претензии по механическим повреждениям принимаются только в момент выдачи заказа.

При состыковке изображения на разных стеклах возможно не совпадение рисунка не более ± 4 мм.

Допускается незначительное отклонение УФ-печати от утвержденной Цветопробы, но не более 5% по каждому из основных (СМΥК).

В связи с особенностями метода струйной печати допускается незначительное пыление краски на стыках двух цветов, на участках стекла без печати в непосредственной близости с областью печати, а так же на кромке изделия.

При неполной запечатке носителя допускается несовпадение слоев CMYK и White до 1 мм.

На готовой продукции допускаются следующие дефекты:

Точки размером до 1 мм:

- на детали площадью до 0,1 м² - не более 2 шт
- на детали площадью свыше 0,1 м² - не более 3 шт



Генеральный директор ООО «ИНТЕРИ»

Гуляев О.А.